

Umformung in neuen Dimensionen mit dem SPEEDMAX L

Die Schmale Maschinenbau GmbH präsentiert in diesem Jahr die Weiterentwicklung ihrer einzigartigen Rundtakt-Biegeanlage. Mit dem SPEEDMAX S für Drähte bis 4mm hatte das Unternehmen bereits vor zwei Jahren für Furore in der Branche gesorgt.

Das neue, deutlich größere Modell kann sowohl Draht, als auch Rohr bis zu einem Durchmesser von 12mm und einer Einzuglänge von 500mm verarbeiten. Dabei bietet der SPEEDMAX L alle Vorteile, die bereits seinen kleinen Bruder im Jahr 2017 ausgezeichnet haben. In erster Linie sind das die hohe Stückleistung bei nahezu unbegrenzter Anzahl verschiedener Umformprozesse. Gleichzeitig lässt sich die Rundtaktanlage in minutenschnelle auf verschiedenste Artikelvarianten umrüsten.

Möglich wird dies, speziell bei den Biegeprozessen durch die Kombination von Fingerbiegern, wie man sie von CNC Drahtbiegemaschinen kennt, kombiniert mit einem Rundtakttransfer, der alle Stationen zeitgleich bedient.

Somit vereint das Maschinenkonzept die Vorteile zweier unterschiedlicher Biegekonzepte, ohne die jeweiligen Nachteile in Kauf nehmen zu müssen.

Das Maschinenkonzept vereint die Vorteile zweier Drahtbiegewelten

Schmale Maschinenbau GmbH
Altenaer Str. 95
D-58762 Altena
www.schmale-gmbh.de

Redaktion: Jörg Kiesow
Fon: +49 (0)2352/54864-17
E-Mail: joerg.kiesow@schmale-gmbh.de

Durch die Kombination von Fingerbiegern und Drehpositionierzangen können die Teile gedreht und so in jeder Ebene bearbeitet werden. Und die Rüstzeiten sind – typisch für CNC Fingerbieger extrem kurz.

Der Austausch eines Werkzeugs ist pro Station in unter 2 Minuten erledigt. Das Einrichten eines neuen, vorprogrammierten Artikels über das Touchpanel dauert nur Sekunden. Die Achsen verfahren in die vom Programm vorgegebenen Positionen. So kann innerhalb weniger Minuten eine andere Artikelvariante produziert werden.

Doch nicht nur Biegeprozesse sind auf dem SPEEDMAX L möglich. In seiner aktuellen Ausbaustufe verfügt die Anlage über 20 Bearbeitungsstationen. Darunter sind 4 Stauchpressen. Es sind aber auch andere Umformprozesse in den Bearbeitungsstationen möglich.

Dies können Präge- und Stanzoperationen sein, aber auch Prozessmodule für das Zuführen und Verbinden von Bauteilen zu Baugruppen haben Platz. Somit kann das Maschinenkonzept eine breite Palette unterschiedlichster Anforderungen bedienen.

Schmale Maschinenbau GmbH
Altenaer Str. 95
D-58762 Altena
www.schmale-gmbh.de

Redaktion: Jörg Kiesow
Fon: +49 (0)2352/54864-17
E-Mail: joerg.kiesow@schmale-gmbh.de

Draht-, Rohr- oder auch Bandverarbeitung

Durch sein einzigartiges Konzept kann der SPEEDMAX L in der aktuellen Ausführung neben Draht auch wahlweise Rohr verarbeiten. Dabei ist die Anlage konzeptionell nicht auf diese Werkstoffe beschränkt. Die Entwickler denken bereits über eine SPEEDMAX Variante für die Bandbearbeitung nach.

Für wen lohnt sich die Investition?

Durch die hohe Taktleistung bietet sich der SPEEDMAX L für große Stückzahlen an. Dank kurzer Rüstzeiten können die Fertigungslose für unterschiedliche Artikelvarianten aber auch klein sein.

Und auch ein SPEEDMAX L mit nur drei Stationen kann sich rechnen. Die hohe Taktleistung bleibt und die Investitionskosten fallen durch die geringere Anzahl an Bearbeitungsstationen entsprechend niedriger aus.

Sollten später Teile mit mehr Bearbeitungsschritten gefordert werden, so kann der SPEEDMAX erweitert werden. Durch den modularen Aufbau der Anlage ist die Nachrüstung mit zusätzlichen Bearbeitungsstationen jederzeit möglich. Platz ist ausreichend vorhanden und durch das Maschinenkonzept ist die Implementierung weiterer Stationen auch steuerungstechnisch kein Problem. Hier ergeben sich noch ungeahnte Möglichkeiten für unterschiedlichste Industriebereiche.

Schmale Maschinenbau GmbH
Altenaer Str. 95
D-58762 Altena
www.schmale-gmbh.de

Redaktion: Jörg Kiesow
Fon: +49 (0)2352/54864-17
E-Mail: joerg.kiesow@schmale-gmbh.de

Ein kurzes Video mit Aufnahmen des SPEEDMAX L im Produktionsbetrieb kann unter dem folgenden Link angesehen werden:

<https://youtu.be/EmqticbJnq8>



Textumfang: 3.566 Zeichen

Die **Schmale Maschinenbau GmbH** legt das Hauptaugenmerk auf eine technologieorientierte Anlagenplanung. „Wir sehen uns als **Ingenieurbüro mit angegliedertem Maschinenbau**. Daher gibt es bei uns auch keine Lösung von der Stange“, sagt **Geschäftsführer Daniel Schmale**. Maßstäbe gesetzt hat sein Unternehmen unter anderem mit der konsequenten Entwicklung und Integration der Servotechnik in den Steuerungsbau.

Für jedes individuelle Fertigungsproblem schnürt Schmale ein passgenaues Paket von Technologien. Diese bilden stets den Ausgangspunkt der Planung der **Produktionsanlagen für Draht, Rohr und Band** – und keine Serienmaschine aus dem Portfolio. Jede der **Fertigungstechnologien** kann **nach dem Baukasten-Prinzip** mit anderen kombiniert werden und ist nicht an ein bestehendes Maschinenkonzept gebunden. Daniel Schmale: „Wir funktionieren eben anders.“

Pressefotos und Presstexte als Download unter www.schmale-gmbh.de/presse

Abdruck frei. Belegexemplar erbeten.

Schmale Maschinenbau GmbH
Altenaer Str. 95
D-58762 Altena
www.schmale-gmbh.de

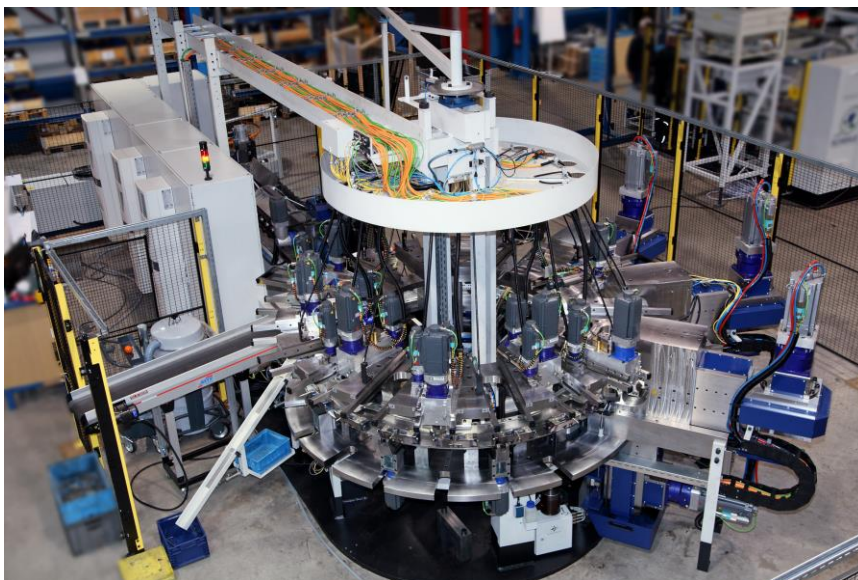
Redaktion: Jörg Kiesow
Fon: +49 (0)2352/54864-17
E-Mail: joerg.kiesow@schmale-gmbh.de

Presseinformation

3.6.2019



Der SPEEDMAX L
(Fotoinweis: Schmale Maschinenbau)



Der SPEEDMAX L von oben
(Fotoinweis: Schmale Maschinenbau)

Schmale Maschinenbau GmbH
Altenaer Str. 95
D-58762 Altena
www.schmale-gmbh.de

Redaktion: Jörg Kiesow
Fon: +49 (0)2352/54864-17
E-Mail: joerg.kiesow@schmale-gmbh.de



Die Rückseite des SPEEDMAX L
(Fotoinweis: Schmale Maschinenbau)



Integrierte Stauchpressen im SPEEDMAX L
(Fotoinweis: Schmale Maschinenbau)

Schmale Maschinenbau GmbH
Altenaer Str. 95
D-58762 Altena
www.schmale-gmbh.de

Redaktion: Jörg Kiesow
Fon: +49 (0)2352/54864-17
E-Mail: joerg.kiesow@schmale-gmbh.de

Presseinformation

3.6.2019



Stauchpressen und Fingerbieger auf dem SPEEDMAX L
(Fotoinweis: Schmale Maschinenbau)



Artikelvarianten aus Rohr und Draht, gefertigt mit dem SPEEDMAX L
(Fotoinweis: Schmale Maschinenbau)

Schmale Maschinenbau GmbH
Altenaer Str. 95
D-58762 Altena
www.schmale-gmbh.de

Redaktion: Jörg Kiesow
Fon: +49 (0)2352/54864-17
E-Mail: joerg.kiesow@schmale-gmbh.de

Presseinformation

3.6.2019



Draht- und Rohrartikel, gebogen und gestaucht mit dem SPEEDMAX L
(Fotoinweis: Schmale Maschinenbau)

Schmale Maschinenbau GmbH
Altenaer Str. 95
D-58762 Altena
www.schmale-gmbh.de

Redaktion: Jörg Kiesow
Fon: +49 (0)2352/54864-17
E-Mail: joerg.kiesow@schmale-gmbh.de
